

## DESCRIPCIÓN

BACHFIRE CONFLEX EI 120 es una barrera corta fuego automática enrollable para control de fuego en sectorización de cintas transportadoras con clasificación EI 120.

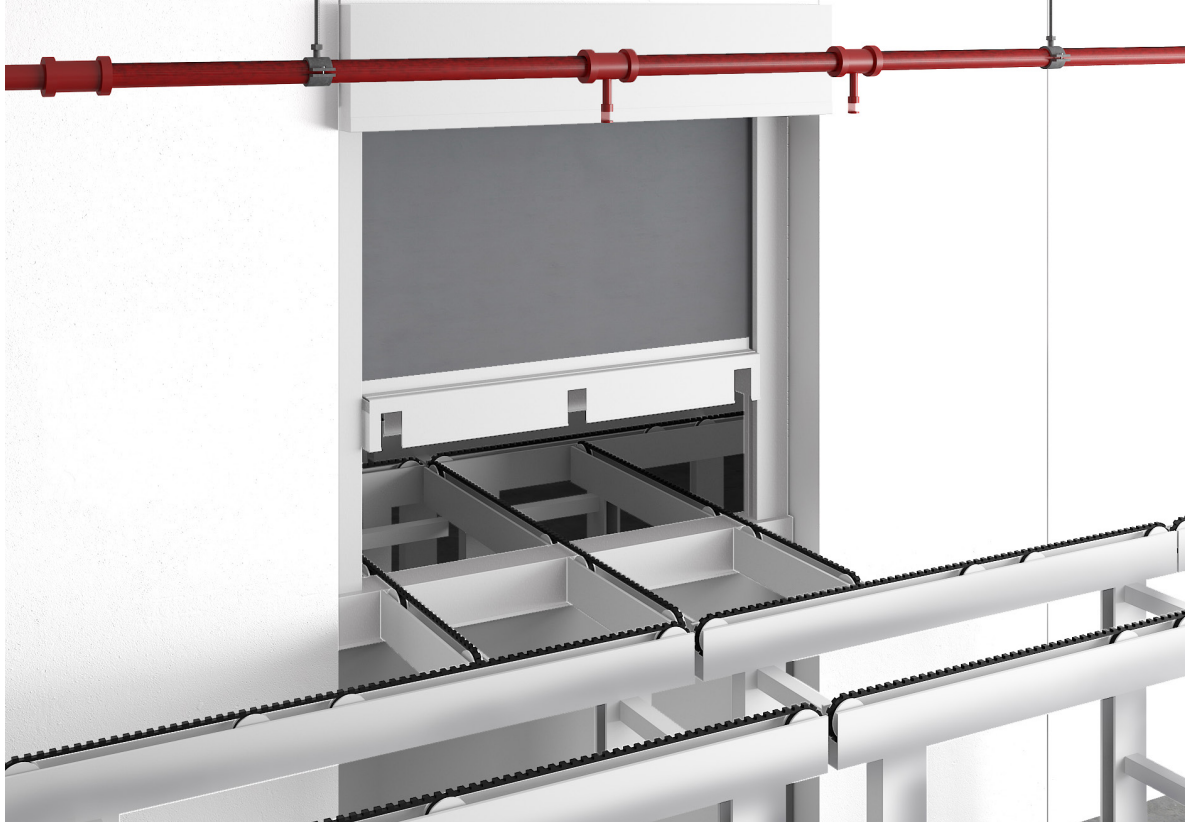
Está compuesta por tejido de fibra de vidrio con recubrimiento de silicona por ambas caras, cosida a doble costura con hilo de acero y sujeta a eje metálico de 70 mm de diámetro. Cajón y guías laterales en chapa galvanizada. Sistema de irrigación mediante boquillas. Contrapeso inferior adaptable al tipo de cinta.

Motor tubular de 24 V. Cuadro de regulación de motor - modelo CRM, caída por gravedad a velocidad constante. Cuadro de control de barreras móviles - modelo CBM, con entrada a 220 V y salida a 24 V. Sistema SAI (suministro de alimentación ininterrumpido) con autonomía de hasta 6 horas.

Ensayada y homologada según la Norma UNE EN 1366-7:2006

## CLASIFICACIÓN

EI 120



# bachfire conflix

## FUNCIONAMIENTO

La barrera puede ser activada por un sistema SHEV, por un sistema de alarma contra incendios, o por dispositivos de detección de fuego y humo internos. En caso de incendio, el cuadro de Control de barreras móviles - CBM recibe la señal de alarma, bien de la central de incendios, bien de otro detector de humos instalado, lo que provoca que la barrera se desenrolle automáticamente, con caída por gravedad y de forma controlada. En caso de corte del suministro de corriente, la barrera mantendrá su posición enrollada gracias al sistema SAI, durante un máximo de 6 horas.

## VENTAJAS DEL SISTEMA

- Sistema de sectorización y compartimentación de fuego oculto;
- Combinación perfecta entre Arquitectura y Seguridad contra los riesgos de incendio;
- Sistema integrado con la central de protección contra incendios;
- Fácil instalación y mantenimiento;
- Sistema de caída por gravedad y de forma controlada (gravity fail-safe system);
- Bajo consumo;
- Sistema contra falsas alarmas hasta 6h de autonomía (battery backup power supply);
- Sistema de control de obstáculos (opcional).

## TELA

BACHFIRE TEX 1000/02: tejido de fibra de vidrio resistente a 1100°C.  
Color gris.

## CAJÓN

Chapa galvanizada de espesor 1,2 mm.

## GUÍAS LATERALES

Chapa metálica galvanizada.  
**Espesor:** 1,5 mm.  
**Dimensiones:** 80 x 50 mm.

## ROLLER

Tubo octogonal de acero galvanizado:  
**Espesor:** 1,2 mm;  
**Diámetro:** 78 mm.

## CONTRAPESO

Adaptable a solución de cierre inferior de cinta transportadora.

## MOTOR ELÉCTRICO

Tensión de funcionamiento: 24 V.  
**Potencia máxima:** 24 W.  
**Consumo:** 3 A.  
**Velocidad angular:** 21 rpm.

## CAJA DE REGULACIÓN DE MOTOR - CRM

Caja de poliéster con placa electrónica en el interior para controlar el movimiento del motor.  
Dimensiones exteriores: 140 x 180 x 75 mm.

## CBM PANEL DE CONTROL

Recibe la señal de alarma de la central de detección de incendios y controla el movimiento de las barreras.  
**Dimensiones:** 400 x 300 x 210 mm.  
**Entrada:** 220 V 50 Hz.  
**Salida:** 24 V.  
**Batería:** 2 x 12 Z 7,5 Ah recargable (Autonomía hasta 6 horas).  
Señales visuales y acústicas de alarmas.  
Capacidad máxima: hasta 12 motores.

## SISTEMA DE IRRIGACIÓN

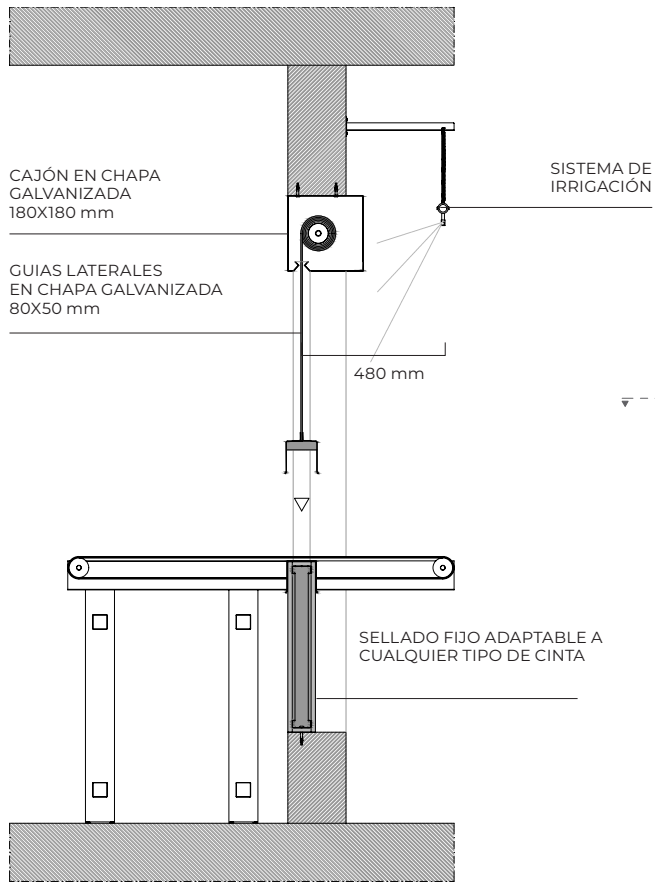
Es activado por una electroválvula (N.C.) de 24 V con retardo de 3 minutos, que permite que el agua llegue a las boquillas pulverizadoras mediante tubería de acero galvanizado, irrigando toda la superficie de la tela.  
El número de boquillas y el diámetro de tubería dependen de las dimensiones de cada sistema.  
Las condiciones del fluido son:  
**P** = 2,5 bares;  
**Q** = Caudal nominal acorde a las dimensiones del sistema.

## VELOCIDAD DE BAJADA Y SUBIDA

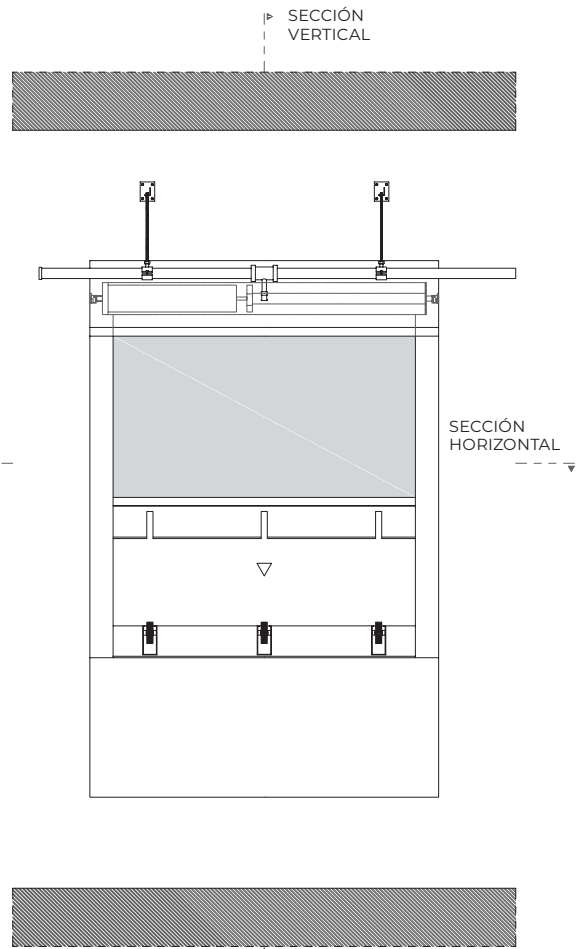
Entre 0,06 y 0,15 m/s.

## EXTRAS OPCIONALES

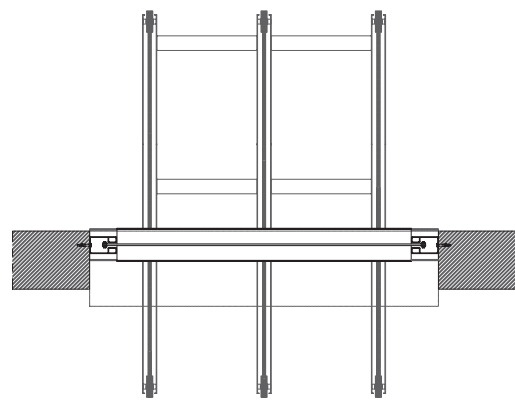
Sistema de control de obstáculos.



**SECCIÓN VERTICAL**



**VISTA FRONTAL**



**SECCIÓN HORIZONTAL**